**Україна**

ЧЕРКАСЬКА МІСЬКА РАДА

ДЕПАРТАМЕНТ ОСВІТИ ТА ГУМАНІТАРНОЇ ПОЛІТИКИ

**ДОШКІЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД (ЯСЛА-САДОК)**

**КОМБІНОВАНОГО ТИПУ № 10 «ЯЛИНКА»**

**ЧЕРКАСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ**

Код ЄДРПОУ 24356368

**Н А К А З**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Від 04.01.2022 | м. Черкаси | № 2 |

**Про встановлення вартості харчування дітей**

**в дошкільному навчальному закладі**

**на 2021 – 2022 навчальний рік**

Керуючись ст. 32 Закону України «Про місцеве самоврядування в Україні» (власні повноваження), на виконання абзацу четвертого частини п’ятої статті 35 Закону України «Про дошкільну освіту», статті 10 Закону України «Про статус ветеранів війни, гарантії їх соціального захисту», пунктом 3 статті 56 Закону України «Про освіту, пунктів 4, 8 постанови Кабінету Міністрів від 24.03.2021 № 305 «Про затвердження норм та Порядку організації харчування у закладах освіти та дитячих закладах оздоровлення та відпочинку», постанови Кабінету Міністрів України від 26.08.2002 № 1243 «Про невідкладні питання діяльності дошкільних та інтернатних навчальних закладів», наказу Міністерства освіти і науки України від 21.11.2002 № 667 «Про затвердження Порядку встановлення плати для батьків за харчування дітей у державних і комунальних дошкільних та інтернатних навчальних закладах», на підставі рішення Черкаського виконавчого комітету від 10.11.2021 року № 1308 «Про встановлення вартості харчування дітей у закладах дошкільної освіти м. Черкаси комунальної форми власності та встановлення розміру батьківської плати на 2022 рік» (із змінами від 14.12.2021 року № 1453) та з метою забезпечення дітей дошкільного віку повноцінним харчуванням

НАКАЗУЮ:

1. Встановити вартість харчування дітей в дошкільному навчальному закладі **з 01 січня 2022 року** на одну дитину в день:
* для дітей садових груп **–** 53,18 грн., з них за рахунок бюджету 21,28 грн. (40%), **за рахунок батьківської плати 31,90 грн. (60%);**
* для дітей ясельних груп – 40,72 грн., з них за рахунок бюджету 16,29 грн. (40%), **за рахунок батьківської плати 24,43 грн. (60%).**
1. У літній оздоровчий період (90 днів) збільшувати витрати на харчування дітей на 10% для придбання свіжих овочів і фруктів.
2. Встановити розмір плати, що вносять батьки, або особи, які їх замінюють, за харчування дітей у дошкільних навчальних закладах м. Черкаси на рівні 60 % від фактичної вартості харчування.
3. Зменшити розмір батьківської плати на 50% для багатодітних сімей, які мають 3 і більше дітей.
4. Звільнити від сплати за харчування дітей у дошкільному навчальному закладі у 2022 році:
* дітей-сиріт;
* дітей, позбавлених батьківського піклування;
* дітей з особливими освітніми потребами, які навчаються в інклюзивній групі;
* дітей з інвалідністю;
* дітей із сімей, які отримують допомогу відповідно до Закону України «Про державну соціальну допомогу малозабезпеченим сім’ям»;
* дітей, з числа внутрішньо переміщених осіб, дітей, які мають статус дитини, яка постраждала внаслідок воєнних дій і збройних конфліктів;
* дітей, з числа осіб, визначених у статті 10 Закону України «Про статус ветеранів війни, гарантії їх соціального захисту».
1. Відповідальній особі за організацію харчування дітей в дошкільному закладі Тристан В.М.:
2. Вести контроль за правильним нарахуванням вищезазначеним дітям оплати за харчування.
3. Оформити відповідні документи на право пільгового харчування дітей певних категорій.
4. У літній оздоровчий період (90 днів) збільшувати витрати на харчування дітей у дошкільних навчальних закладах міста на 10% за рахунок коштів місцевого бюджету.
5. Контроль за виконанням наказу залишаю за собою.

Завідувач дошкільного начального закладу № 10 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Вікторія РИСІЧ

З наказом ознайомлена:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Вікторія ТРИСТАН

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_